

СВЯЗАТЬСЯ С НАМИ

Адрес: Комната 1511, Здание Синьтяньди,
ул. Нанкинлу, Тяньцзинь, Китай

Тел.: 86 22 87528810

Факс: 86 22 87528810

Сайт: www.siscovalve.com

Электронная почта: sales@siscovalve.com



RCV010

Двухстворчатый вафельный
обратный клапан



КЛАПАН SISCO

О КОМПАНИИ

SISCO — конкурентоспособный производитель клапанов, который был впервые зарегистрирован в 1995 году. Как производитель OEM, мы специализируемся на высококачественных промышленных клапанах. Наша основная продукция включает дисковый клапан, задвижку и обратный клапан. Эти продукты широко используются в таких отраслях, как нефтяная, химическая промышленность, очистка сточных вод, а также очистка воздуха и воды. Услуги по настройке доступны по запросу.

SISCO владеет 12 000 квадратных метров недвижимости. Мы поддерживаем операции со штатом, насчитывающим более 200 сотрудников, многие из которых являются старшими инженерами и опытными техническими специалистами. Наши современные мощности включают в себя 11 мастерских и 3 автоматических сборочных станка, которые специализируются на таких специализированных функциях, как сборка, обработка, покраска и испытания. Полный набор современного оборудования обеспечивает качество нашей продукции.

Мы успешно прошли сертификацию международно признанных стандартов, таких как CE, DNV, GOST и ISO9001. В наших производственных технологиях используются самые современные технологии, гарантирующие высокую эффективность и целостность обработки. Этот уровень повышенной производительности является основой нашей политики своевременной доставки. Как зрелое и ответственное предприятие, мы стремимся обеспечить внимательное послепродажное обслуживание.

SISCO экспортирует свою продукцию по всему миру в такие регионы, как Америка, Европа и Ближний Восток. Наш клапан также продемонстрировал выдающиеся характеристики на внутреннем рынке, выступая в качестве узла управления для таких систем, как нефтепроводы, трубопроводы теплоснабжения, трубы водоснабжения, химические трубопроводы и очистка сточных вод.

Качество **продукции** всегда было нашим главным приоритетом. Все сотрудники **SISCO** обучены правильным методам обращения и эксплуатации. Мы разработали протоколы контроля качества, чтобы упростить все: от закупки сырья до механической обработки, проверки и логистики.

Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам, связанным с продуктами и услугами! Мы с нетерпением ждем вашей переписки.

Двухстворчатый вафельный обратный клапан

Серия **RCSV010**



RCV010

Дисковый клапан Серии

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СЕРТИФИКАТ

01 02



RCV010

Дисковый клапан Серии

RCV010

Серии

Серия SISCO RCV010 — это линейка двухфланцевых двухдисковых клапанов поворотного типа с упругим седлом, рассчитанных на тяжелые условия эксплуатации и большого диаметра, которые отвечают строгим требованиям применения в водном хозяйстве и обеспечивают надежную работу в различных условиях работы. Серия SISCO RCV010 разработана с учетом строгих требований широкого спектра отраслей, включая:

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

03 04

- Химические
- Напиток
- Пивоварение/виноделие
- Фармацевтика
- Пищевая промышленность
- Очистка воды и сточных вод
- Нефтепереработка и нефтепромысел
- Транспорт
- Сверхчистая вода
- Морские перевозки
- Целлюлоза и бумага
- Горная промышленность
- Мощность/FGD
- Атомная энергия
- Орошение
- Текстиль
- Опреснение

Двухстворчатый вафельный обратный клапан

ОСОБЕННОСТИ ДИЗАЙНА

1. Минимизирует поддержку трубопроводов благодаря компактному корпусу вафельной формы;
2. Для соответствия особым применениям и условиям эксплуатации серия RCV010 может предлагаться с множеством различных опций, таких как очистка без силикона, кислородная очистка, вертикальное обслуживание, левостороннее управление, рычаги, грузики и подушки;
3. Для сред, содержащих волокнистые вещества или щелочи, SISCO предлагает внешнюю пружину, которая исключает пружину из пути потока. Это исключит возможность наматывания волокна на пружину или химического воздействия на пружину;
4. Техническое обслуживание минимально, поскольку седло с уплотнительным кольцом можно заменить на месте эксплуатации и доступно во всех исполнениях и размерах;
5. Конструкция с низким крутящим моментом, малым сопротивлением жидкости, чрезвычайно высокой устойчивостью к гидравлическому удару;
6. Длительный срок службы и надежная работа.

RCV010
Серия





ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

05 06

Корпус

Вафельный тип с короткой монтажной конструкцией, корпус, болты и все другие детали изготовлены из нержавеющей стали. Конструкция обладает небольшим объемом, высокой прочностью и отличной антикоррозийной способностью.

Диск

Двойной полукруглый диск из литой нержавеющей стали или алюминиевой бронзы обладает высокой прочностью, отличной коррозионной стойкостью и хорошей устойчивостью к деформации под давлением гидроудара при длительном использовании.

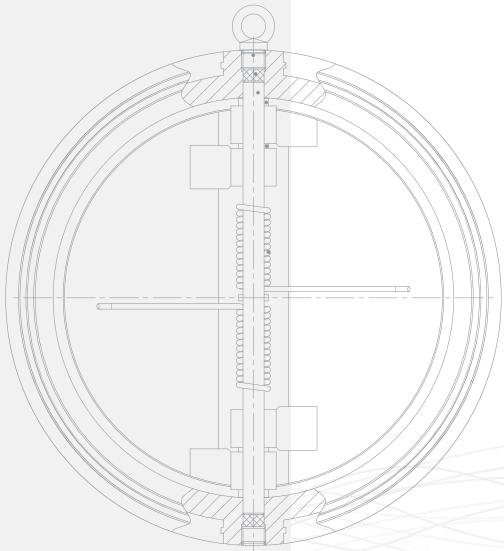
Пружина

В соответствии с фактическими потребностями пружину из нержавеющей стали можно гибко регулировать. Точный расчет и точная конструкция могут обеспечить быстрое и незаблокированное включение/выключение диска.

Седло

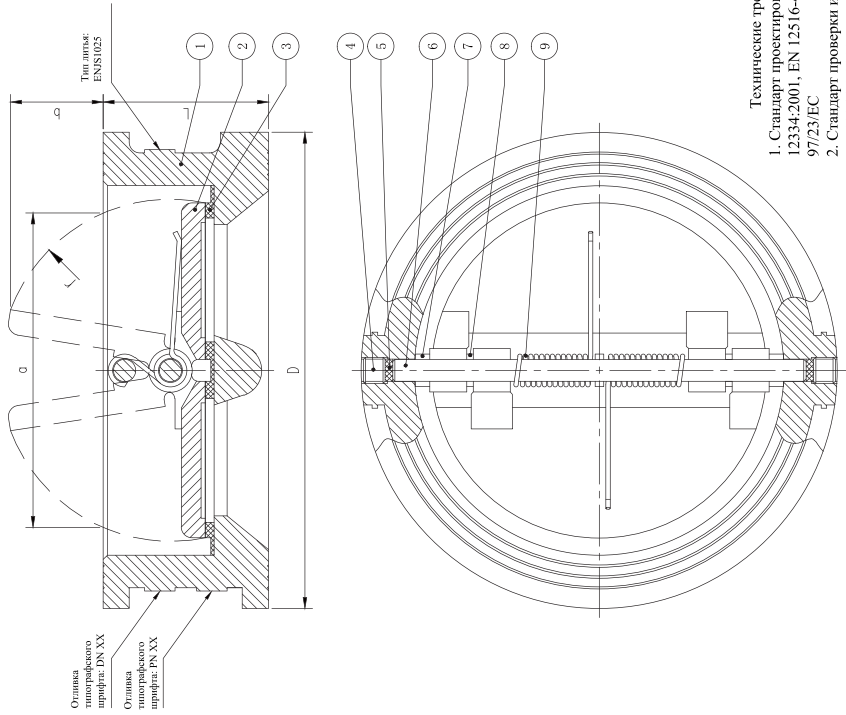
Встроенное вулканизированное седло из EPDM предотвращает перемещение седла при открытии и закрытии диска и обеспечивает герметичность клапана.

Двухстворчатый вафельный обратный клапан



СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Номинальный размер	Номинальное давление	Стандарт подключения	Наим. детали	Материал
Доступен DN50 ~ DN600	Доступен PN10 или PN16	Доступен DIN PN10/16 или ANSI 150lb	Корпус	Чугун
				Пластичный чугун
			Покрытие корпуса	Эпоксидное покрытие
			Диск	ASTM 304Нержавеющая сталь
				ASTM 316Нержавеющая сталь
				Супердуплексная нержавеющая сталь
			Покрытие диска	Гальванизация
				Нейлоновое покрытие
				Покрытие Nalar
			Шток	ASTM 304Нержавеющая сталь
				ASTM 316Нержавеющая сталь
				ASTM 416/420Нержавеющая сталь
				Супердуплексная нержавеющая сталь
Металл Monel				
Седло	NBR			
	EPDM			
	EPDM - пищевой			
	Витон			
	Силиконовая резина			



Технические требования
1. Стандарт проектирования: BS EN 12334-2:2001, EN 12516-4:2008, PED 97/23/EC
2. Стандарт проверки и испытаний: EN 12266-1:2003
3. Стандарт "лицом к лицу": BS EN 558-1:1996

Технические характеристики

Пункты	Единица	Требования
Номинальный пр.	Мра	1.0
Макс. допустимый пр.	Мра	1.0 при 120°C
Присоединяемая температура	°C	-20~+120°C
Применяемые материалы		Вода

Таблица основных размеров

DN (mm)	L (mm)	D(mm)			a (mm)	b (mm)	r (mm)
		PN10	PN16	ANSI150			
50	43	107	107	102	43.3	7.6	28.8
65	46	127	127	121	60.2	12.9	36.1
80	64	142	142	133	66.4	14	43.4
100	64	162	162	171	92.7	24	53.1
125	70	192	192	193	117	32.8	65.7
150	76	218	218	219	144.6	42.6	78.6
200	89	273	273	276	198	67.4	104.4
250	114	328	328	336	233.7	72	127
300	114	378	382	406	283.9	100	148.3
350	127	438	442	448	333	121	172.5
400	140	488	495	511	381	136.8	197.5
450	152	538	555	546	420	147.7	217.8
500	152	592	617	603	475.3	179.5	244.6
600	178	695	734	714	585	220	301.5

9	Н76Х-10/16-08	Пружина	2	SS304																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	---------------	---------	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--